Att skilja på skrot och korn

Återvinning med automatiserad sortering.
Fredrik Moberg, Mobergs Produktkontroll AB





Användningsområden

Hushållsplast



Industriplast



PET-flaskor



Textil



Glas



WEEE



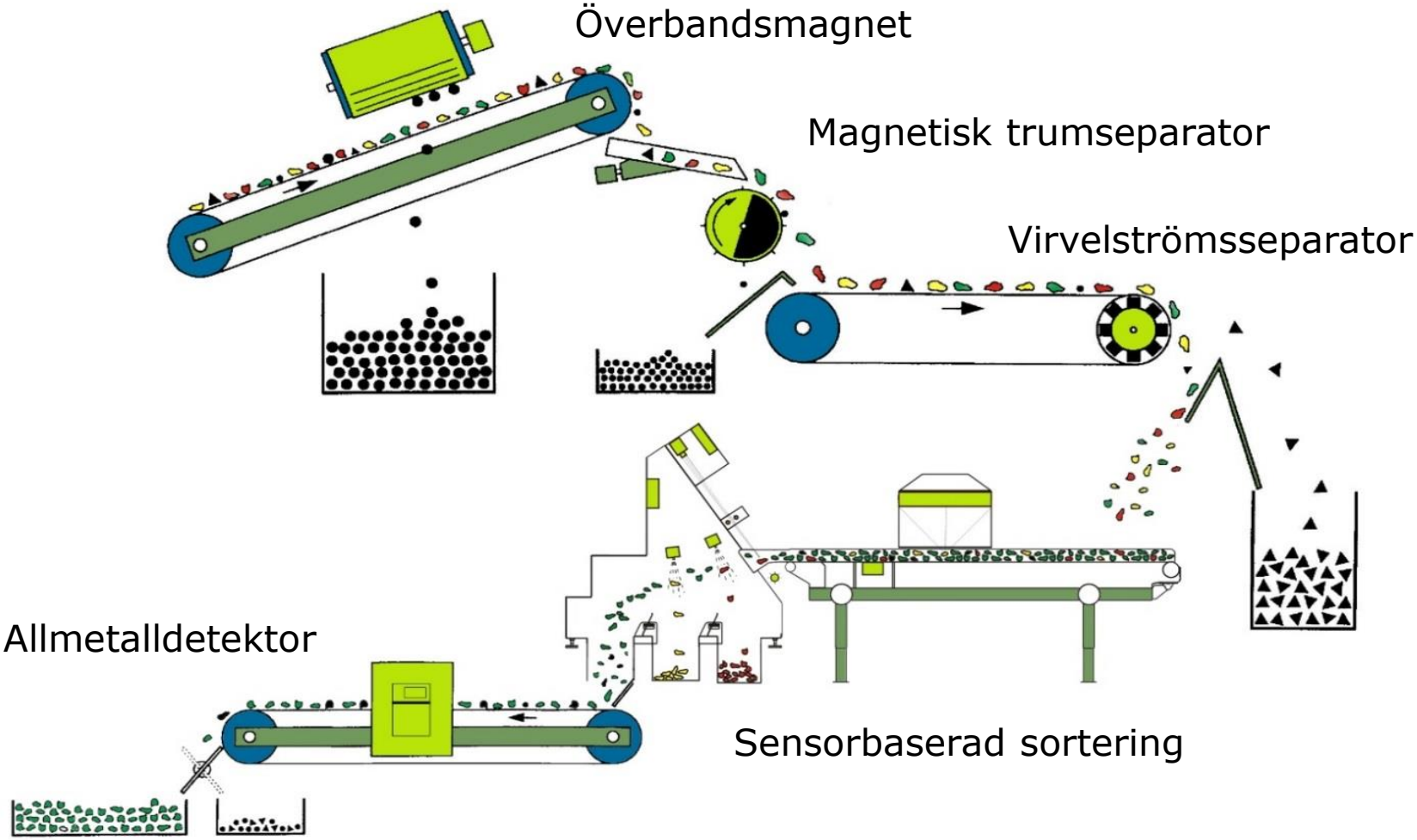
Metallskrot



Trä

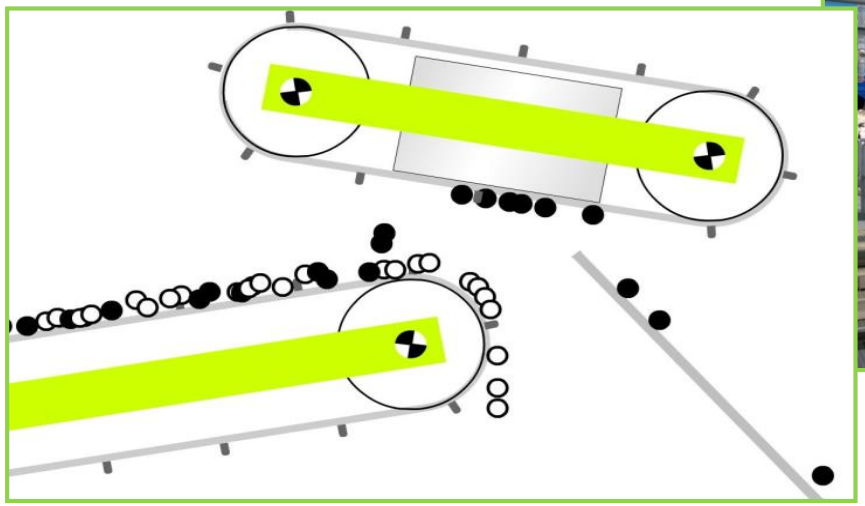


Återvinning med automatiserad sortering

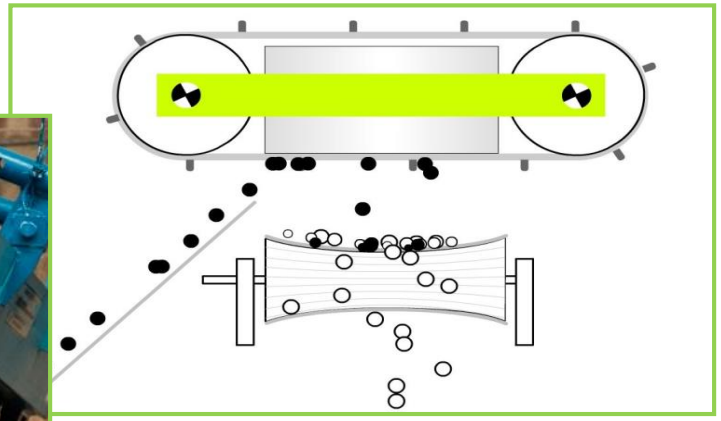


Överbandsmagneter

Avskiljer större magnetiska metallföremål





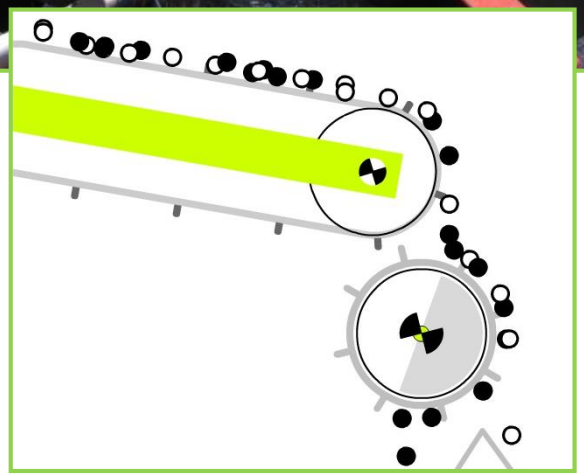


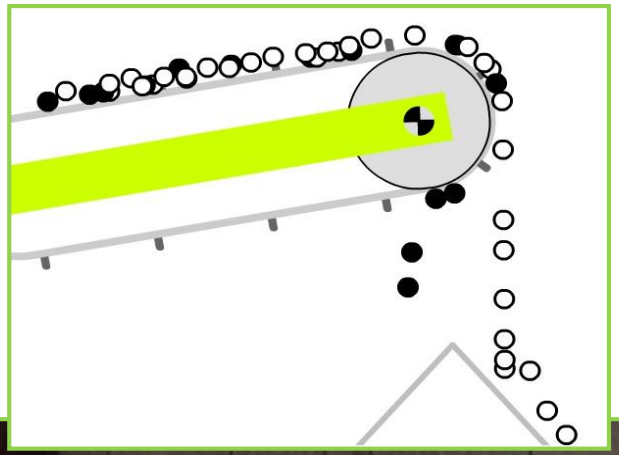


Magnetiska trummor

Avskiljer de mindre och de svagt magnetiska metallpartiklarna



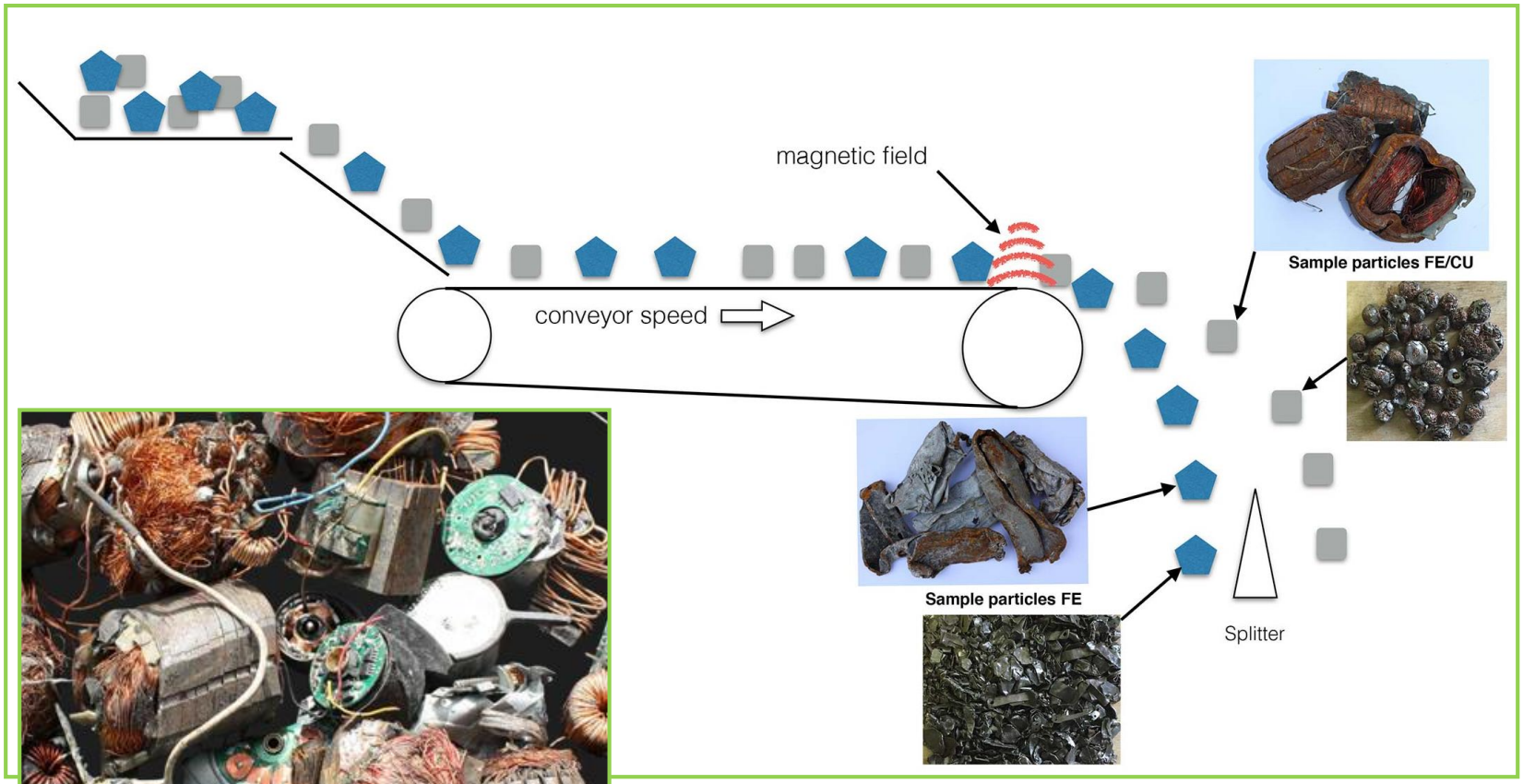






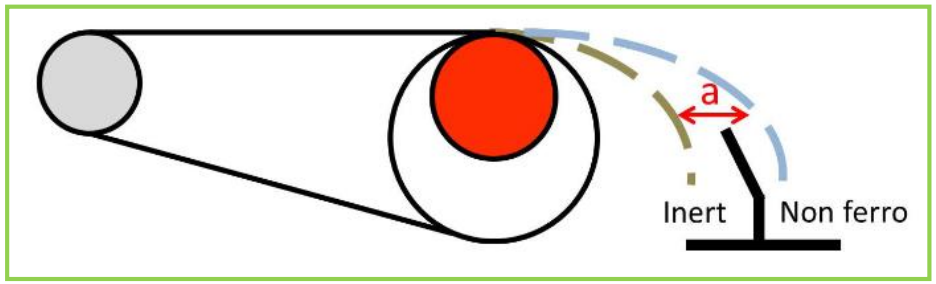
Magnetisk finseparering

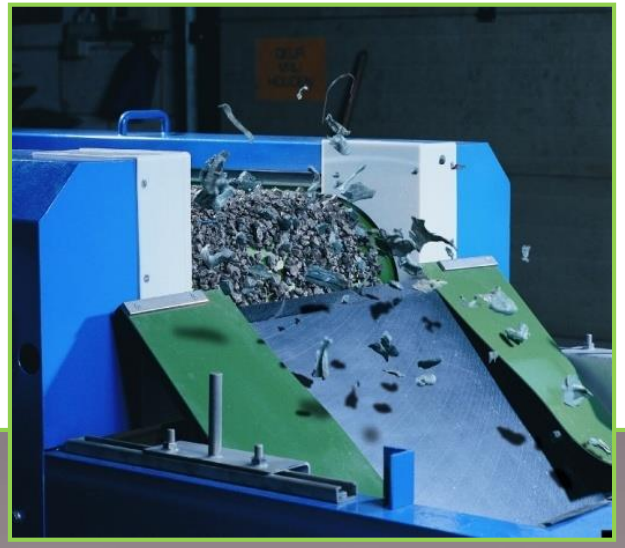
För separering av t ex kopparhaltig järn från rent järn (kopparspolar/järnkärnor)



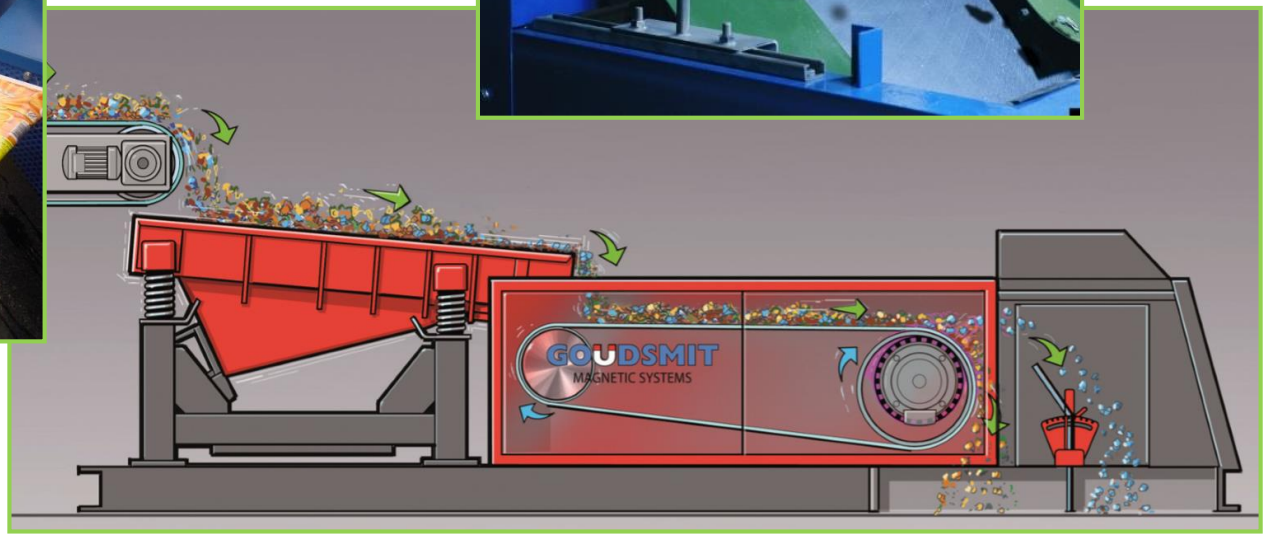
Virvelströmsseparatorer

Avskiljer icke-magnetiska metaller såsom aluminium, koppar och mässing.



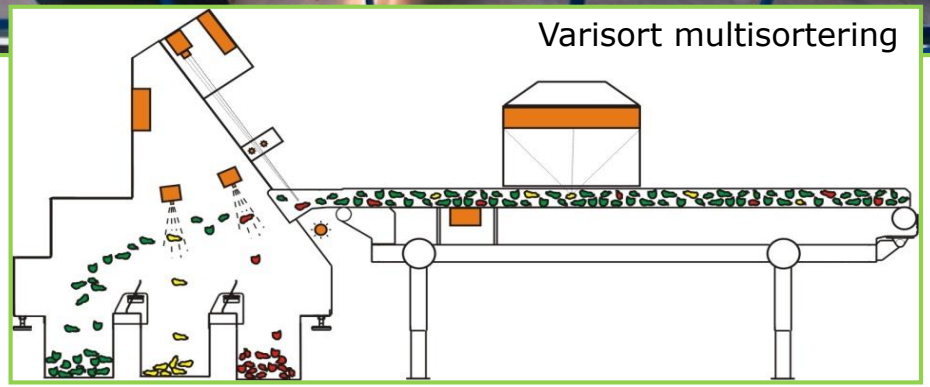






Sensorbaserad sortering

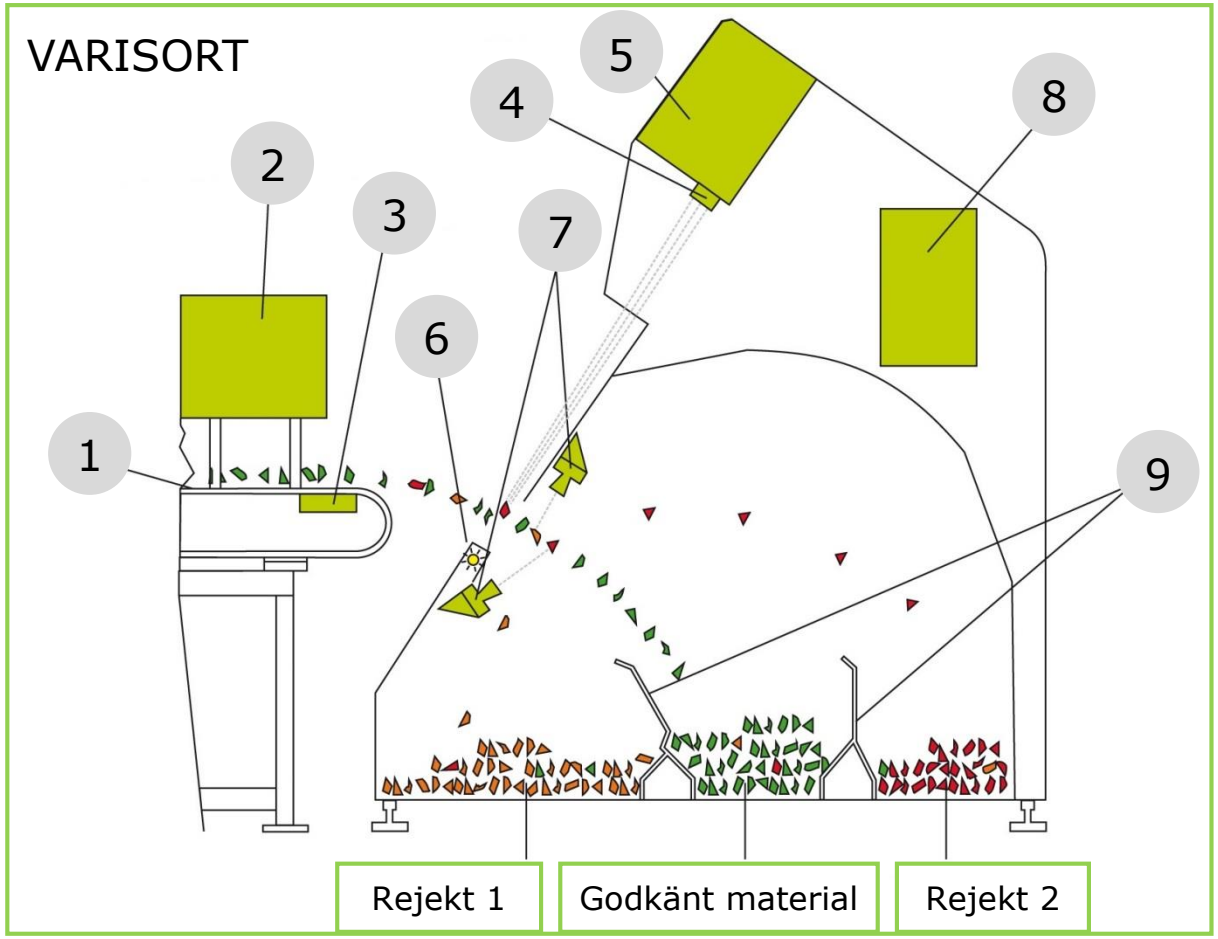




- Induktiv metallsensor
- Färg- och formsensor
- NIR för polymersortering
- Röntgenteknik (XRT/XRF)
- Laserljus (LIBS)
- Mid-Wave Infrared (MWIR)



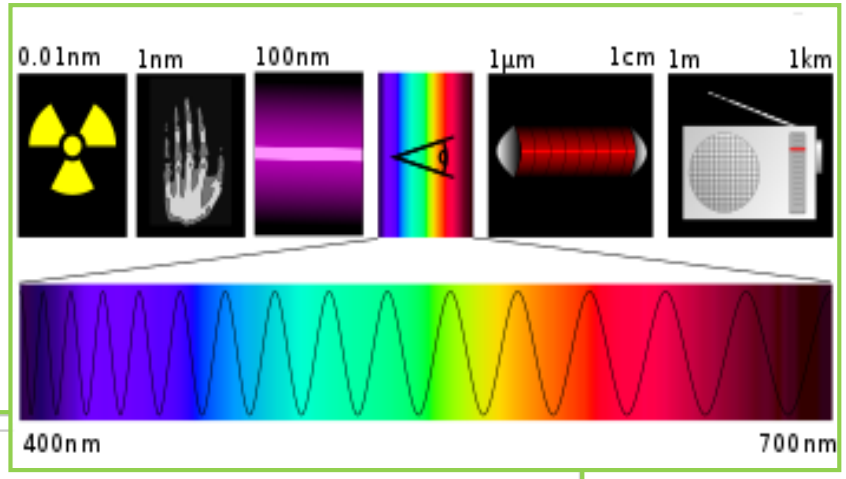
Principen för sensorbaserad sortering

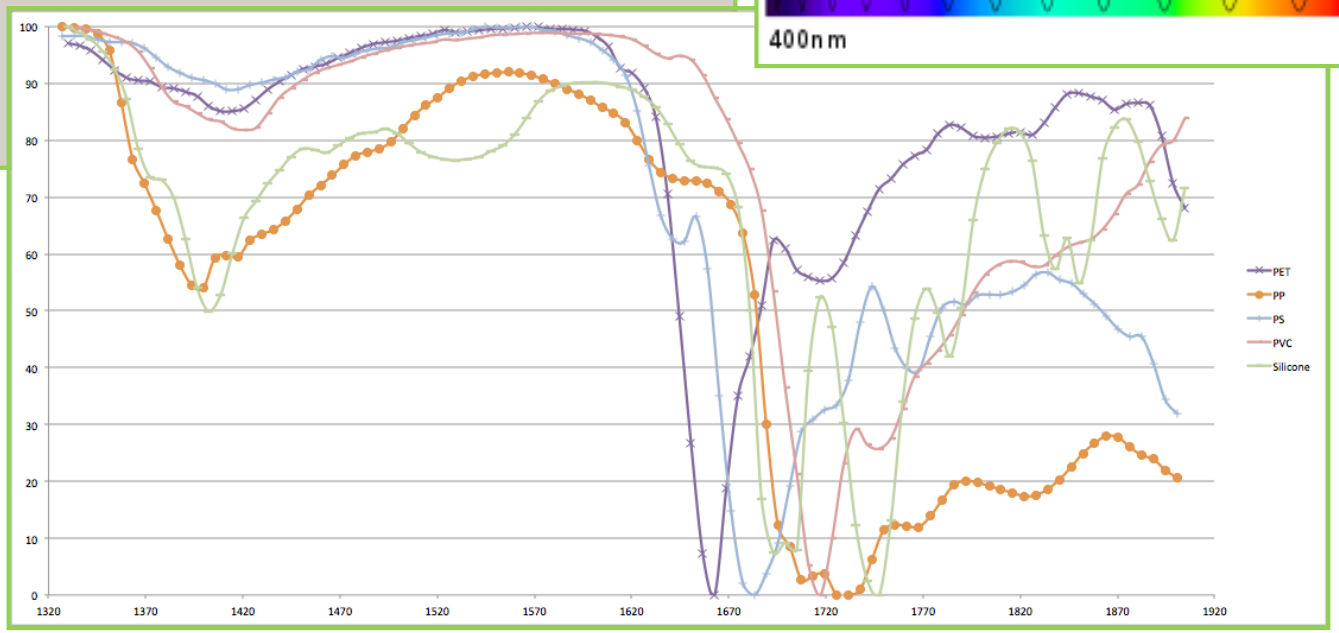


1. Transportband
2. NIR sensor
3. Metallsensor
4. Färg- & formsensor
5. Digital signalhantering
6. Belysning
7. Blåsdysor
8. Ventilstyrning
9. Skiljeväggar

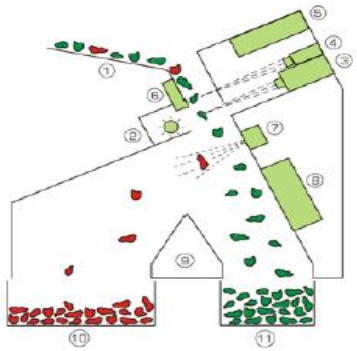
Principen för NIR (Nära infraröd spektroskopi)



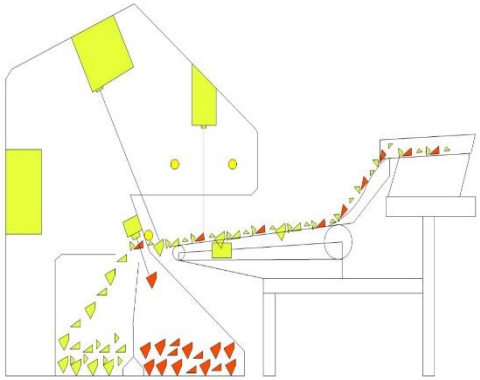




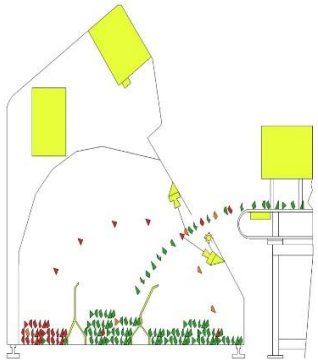
Olika fraktioner för sortering



1-15 mm



5-50 mm



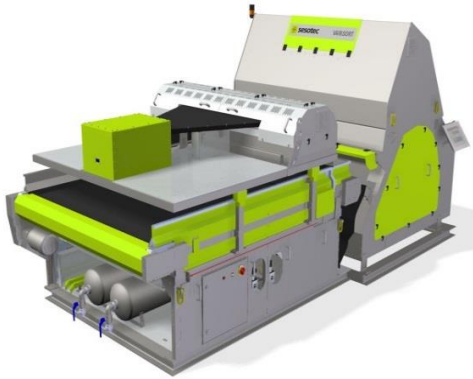
10-300 mm



Flake Purifier



Varisort Compact



Varisort

Tack

Fredrik Moberg
fredrik@mobergs.se
040-6808061

MOBERGS Produktkontroll AB
- Vi skiljer på skrot och korn

www.mobergs.se

