

Matsvinn minskas med ny optisk teknik

Malmöbaserade Mobergs Produktkontroll har ingått samarbete med danska Trivision A/S och lanserar ett nytt optiskt visionsystem för livsmedelsindustrin, som kan minska matsvinn, som orsakas av defekta förpackningar.

Matsvinn är en global utmaning och FAO *(FN:s livsmedels- och jordbruksorganisation)* uppskattar att matsvinnet varje år uppgår till svindlande 1,3 miljarder ton.

Du kan säkert erinra dig något tillfälle när du handlade och tog upp en bit ost med skador på förpackningen. Förpackningen verkade kanske sprucken eller också var trycket inte perfekt. Oavsett vilken skavank det rörde sig om, lade du troligen tillbaka den osten på hyllan. Det gjorde troligen även nästa kund som tittade på den. Och på så sätt har den osten blivit del av ett matsvinn som i Storbritannien uppskattas till hela 480 000 ton per år.

Vi konsumenter blir alltmer kritiska och det påverkar även vårt inköpsbeteende. Förpackningarna blir allt viktigare och tillverkarna kastar sig gärna ut i konkurrensen och gör förpackningarna alltmer färgsprakande. Säkra förpackningar förhindrar att produkten går sönder under transport, inhandling och lagring. De fem vanligaste förpackningsfelen är migration/urlakning, förorening, vidhäftning/försegling, materialdefekter och etikettfel. Nu kan optisk teknik hjälpa livsmedelstillverkarna att kontrollera förpackningarnas utseende och kvalitet tidigt under tillverkningsprocessen vilket både minskar svinnet i butikerna och i produktionslinjen.

INDUSTRIELL OPTISK TEKNIK använder snabba och högupplösta kameror för att upptäcka skavanker på produkterna och det är en lovande teknik som kan minska matsvinnet. Industriell optisk teknik har funnits i mer än 40 år, men under de senaste 15–20 åren har tekniken blivit alltmer utbredd genom den breda distributionen av automatiserad produktion.

Tekniken används inom många olika tillverkningsanläggningar – från biltillverkning och elektronik till biovetenskap och läkemedel. Inom livsmedelstillverkning har danska Trivision byggt upp en ansenlig expertis och de kan dokumentera resultat i anläggningarna där deras teknik har installerats.

- Arla har varit en nyckelkund för oss under många år, säger Ole K. Neckelmann som är kommersiell direktör och delägare i Trivision A/S, och fortsätter:

> ***“Arlas mål är att endast leverera perfekta produkter och de har utvecklats från en situation med många kvalitetsrelaterade driftstopp till betydligt färre stopp...***

- Arlas mål är att endast leverera perfekta produkter och de har utvecklats från en situation med många kvalitetsrelaterade driftstopp till betydligt färre stopp. Samtidigt har antalet klagomål från kunder minskat och detta har blivit en riktig framgångssaga som både varit lönsam för Arla och som minskat svinnet.



Nya VisioPointer.



Ett nytt optiskt visionsystem för livsmedelsindustrin ska minska matsvinn som orsakas av defekta förpackningar.

Något av det som VisionPointer håller koll på när den checkar en förpackning.

KAMERORNA KAN FOTOGRAFERA flera typer av livsmedelsprodukter och programvaran som används för att tolka bilderna kan inspektera förseglingar, dekaler, skivor, produkter och förpackningen. Hemligheten ligger i kombinationen av kameror och användarvänlig programvara som har utvecklats under nästan 20 år.

TriVision, med säte i Danmark, har just avslutat utvecklingen av sin nya lösning VisioPointer och gjort den ännu enklare att använda för operatörer. Livsmedelstillverkare kan nu automatiskt identifiera förorenade förseglingar och kvalitetsdefekter, felaktiga dekaler eller datummärkning och defekta förpackningar.

NYA VISIOPOINTER är bara 80x80 cm och har en höjd på 1,85 meter. Den är lätt att använda och artiklar passerar den på bara fem sekunder. Så det finns verkligen ingen orsak till att inte använda optisk teknik för att förbättra kvalitet, öka genomströmning och minska matsvinnet vid livsmedelstillverkning.

Mobergs Produktkontroll AB levererar kompletta lösningar för detektering, sortering och avskiljning av metaller och andra främmande föremål i olika produkt- och materialflöden. nord emballage